

WINDFORM® RL

MATERIALKLASSE: Thermoplastisches Elastomer

TECHNOLOGIE: Selektives Lasersintern

Windform® RL ist ein haltbares thermoplastisches Elastomer mit Funktionsweisen und einer gummiähnlichen Flexibilität, und es ist für Anwendungen im Bereich der Additiven Fertigung geeignet, die komplexe Abmessungen und einen hohen Grad an Elastizität erfordern.

Windform® RL bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Hitze und Chemikalien und bewahrt seine Stabilität auch langfristig bei häufiger Beanspruchung.

Windform® RL widersteht häufigen Biegungen und Verformungen und ermöglicht die Erstellung von Prototypen und fertigen funktionalen Teilen, wobei ein hohes Niveau der Oberflächenbearbeitung und Feinheit der Details gewährleistet werden. Außerdem bietet es aufgrund seiner inhärenten Eigenschaften eine gute Dichtheit gegen Fluide.

Windform® RL Seal Infiltration schafft eine wasserdichte Barriere.

Das Material ist in vielen Farben erhältlich

ANWENDUNGEN:

Prototypen, die eine besonders hohe Biegsamkeit (z. B. Dichtungen oder Schläuche) und Haltbarkeit erfordern.

Windform® RL ist perfekt für Schuhe und Sportausrüstungen und für alle Produkte, für die Biegsamkeit und hohe Stoßfestigkeit entscheidend sind. Sein Einsatz gestattet die Produktion von Gegenständen mit Soft-Touch-Eigenschaften und Anti-Slip-Oberflächen wie Türklinken, Drehknöpfen und geprägten Haltegriffen.

Windform® RL ist geeignet für die Simulation von Modellen in thermoplastischen Elastomeren, gegossenem Urethan, Silikon und Gummi. Es ist ideal für komplexe Produktionen und Prototypen, um Abmessungen und die Montage zu testen, sowie für funktionelle Anwendungen.

Windform® RL bietet sich an für die Realisierung von Modellen, die Verbindungen mit Tapes erforderlich machen.

Diese Anwendungen werden nur beispielshalber angeführt: Die Vielseitigkeit des Produkts ermöglicht gemeinsam mit der verwendeten Technologie unzählige Einsatzmöglichkeiten.

Wo Sie WINDFORM® - PRODUKTE FINDEN KÖNNEN

CRP Technology fertigt Teile in Windform® RL und vertreibt das Material in Europa und anderen Ländern außer Nordamerika. CRP USA fertigt Teile in Windform® RL und vertreibt das Material in den Vereinigten Staaten und Kanada. Beide Unternehmen, CRP Technology und CRP USA, bieten einen auf den Kunden zugeschnittenen Service bezüglich der Lieferzeiten und -modalitäten in jedem Teil der Welt.

WIE SIE DIE WINDFORM® PRODUKTE BEZIEHEN KÖNNEN

Auf der Website www.windform.de können Sie Informationen zur Verfügbarkeit der Produkte erhalten, Angebote anfordern und die Lieferzeiten überprüfen oder Sie senden uns eine Anfrage an info@windform.com (für Europa und Länder außer Nordamerika) oder info@crp-usa.net (für die Vereinigten Staaten).

Wir werden dann mit Ihnen Kontakt aufnehmen, um Ihre Fragen zu beantworten.



Weicher Sattel in Windform® RL und Satteldecke in Windform® GT für das elektrische Motorrad Energica, im 3D-Druckverfahren hergestellt und für die Vorserien-Produktion verwendet

WINDFORM® RL

WINDFORM® RL	Testmethode	SI-Einheit	Windform® RL	Nach der Infiltration mit Windform® RL Seal
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN				
Dichte		g/cm ³	0,45	0,45
Partikelgröße			100% < 160 microns	100% < 160 microns
Schmelzpunkt	ISO 11357	°C	190	191
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Zugfestigkeit bei Bruch	ISO 37:2017	Mpa	5,2	5,0
Elastizitätsmodul bei Zug	ISO 37:2017	Mpa	20,0	20,3
Bruchdehnung	ISO 37:2017	%	397,1	383,6
Shore-A-Härte	ASTM D2240-15e1		84,8	83,0



Anmerkung: Bei allen angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte. Die Daten wurden in Tests unter den für das Verfahren typischen Bedingungen an aus dem Material Windform® RL gefertigten Teilen ermittelt.

STD-Toleranzen:

Für Teile bis zu 6" (150 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.012 Zoll (0,3 mm).

Für Teile über 6" (150 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.002 Zoll pro Zoll (0,05 mm alle 25 mm).

Beispiel: Für Teile von 9" (229 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.018 Zoll (0,46 mm)

WINDFORM® RL

WINDFORM® RL	Testmethode	US-Einheit	Windform® RL	Nach der Infiltration mit Windform® RL Seal
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN				
Dichte		g/cm ³	0.45	0.45
Partikelgröße			100% < 160 microns	100% < 160 microns
Schmelzpunkt	ISO 11357	°F	374	375.8
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Zugfestigkeit bei Bruch	ISO 37:2017	psi	754.20	725.19
Elastizitätsmodul bei Zug	ISO 37:2017	psi	2900.75	2944.26
Bruchdehnung	ISO 37:2017	%	397.1	383.6
Shore-A-Härte	ASTM D2240-15e1		84.8	83.0



Anmerkung: Bei allen angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte. Die Daten wurden in Tests unter den für das Verfahren typischen Bedingungen an aus dem Material Windform® RL gefertigten Teilen ermittelt.

STD-Toleranzen:

Für Teile bis zu 6" (150 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.012 Zoll (0,3 mm).

Für Teile über 6" (150 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.002 Zoll pro Zoll (0,05 mm alle 25 mm).

Beispiel: Für Teile von 9" (229 mm) beträgt die Standardtoleranz: +/- 0.018 Zoll (0,46 mm)

WINDFORM[®] RL



Weicher Sattel, im 3D-Druckverfahren hergestellt mit interner Sandwich-Struktur für das elektrische Motorrad Energica, im Rahmen der Vorserien-Produktion verwendet. Material: gummiähnliches Windform[®]



CRP Technology S.r.l.
(Europa und andere Länder außer Nordamerika)
Via Cesare della Chiesa, 150/C
Modena 41126 - ITALIEN
www.crptechnology.com
www.windform.de
info@windform.com



CRP USA LLC (Usa)
127 Goodwin Circle
 Mooresville, NC - 28115
www.crp-usa.net
www.windform.com
info@crp-usa.net